

Sistema multi-componente, rinforzato con particelle di ceramica, solido al 100%, formulato per applicazioni con usura radente e abrasione estreme, provocate da particelle a grana fine. Il rivestimento industriale ARC MX2(E) è progettato per:

- proteggere le superfici sia dall'erosione provocata dalle particelle fini asciutte che dall'abrasione provocata dalle fanghiglie bagnate
- riportare le apparecchiature usurate quasi alla loro condizione originale
- fornire un'alternativa di maggiore durata rispetto alle piastrelle di ceramica e ai rivestimenti di gomma
- resistere a una vasta gamma di pH
- essere facilmente applicato a spatola

Aree di applicazione

- Cicloni
- Valvole
- Cassoni per tramogge
- Presse a vite per disidratazione
- Piastre anti-usura
- Pompe di fanghiglie
- Agitatori
- Miscelatori
- Coni depuratori
- Bobine
- Gomiti di tubazioni
- Polverizzatori

Confezioni e copertura

Resa nominale, basata su uno spessore di 3 mm

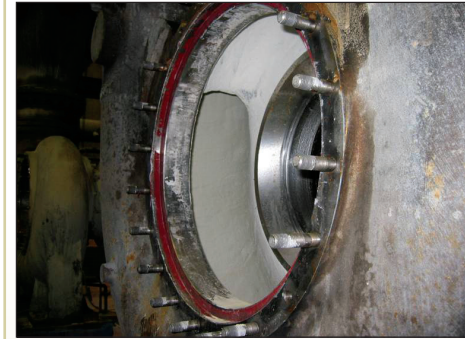
- Il kit da 2,5 litri copre 0,83 m²
- Il kit da 16 litri copre 5,33 m²

Nota: I componenti sono già misurati e pesati.

Ogni kit comprende le istruzioni per la miscelazione e l'applicazione.

Il kit da 2,5 litri contiene gli utensili.

Colore: bianco



Caratteristiche e vantaggi

- **Rivestimento resistente, rinforzato con particelle di ceramica, adatto ad una vasta gamma di fanghiglie**
 - Maggiore durata delle apparecchiature soggette a usura da parte di particelle a grana fine
- **Solido al 100%; assenza di VOC (composti organici volatili); assenza di isocianati liberi**
 - Rende più sicuro l'utilizzo delle apparecchiature
 - Aderisce facilmente alle superfici preparate
 - Rende bene nelle applicazioni più esigenti
- **Formula a bassa viscosità**
 - Semplifica l'applicazione
 - Abbassa i costi di applicazione
 - Facilmente plasmato

Dati tecnici

Composizione	Legante	Una resina epossidica modificata legata con un agente polimerizzante amino alifatico.	
	Carica di rinforzo (proprietaria)	Miscela di particelle medie e fini, composta di perline e di polveri di Al ₂ O ₃ a purezza elevata, pretrattata con un agente legante polimerico	
Densità dopo la polimerizzazione		2,4 g/cc	
Resistenza a compressione	(ASTM D 695)	1.025 kg/cm ² (101 MPa)	
Resistenza a flessione	(ASTM D 790)	445 kg/cm ² (43 MPa)	
Adesione alla trazione	(ASTM D 4541)	> 211 kg/cm ² (> 21 MPa)	
Resistenza a trazione	(ASTM D 638)	269 kg/cm ² (26 MPa)	
Resistenza all'impatto (diretta)	(ASTM D 2794)	> 18 N-m	
Durezza del composito Shore D	(ASTM D 2240)	89	
Resistenza verticale alla colatura, a 21 °C e 6 mm		Nessuna colatura	
Temperatura massima (relativa all'impiego)	Applicazione umida	95 °C	
	Applicazione asciutta	205 °C	
Durata del prodotto (in contenitori chiusi)	2 anni (se conservato tra 10 °C (50 °F) e 32 °C (90 °F) in un luogo asciutto e coperto)		